

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ZAKUP, DOSTAWA I MONTAŻ SZAF PRZESUWNYCH W POMIESZCZENIACH PRZEZNACZONYCH NA SKŁADNICĘ AKT W BUDYNKU ADMINISTRACYJNYM NADLEŚNICTWA GOLUB-DOBRZYŃ

DOTYCZY POMIESZCZENIA NR -1.1; -1.4; -1.10 – lokalizacja pomieszczeń wg załącznika graficznego

| Składnica akt – pom. nr -1.1 | | |
|-------------------------------|---|---|
| 1 | Regał przesuwany dwustronny o wymiarach: - wysokość całkowita: 2030 mm; - głębokość użytkowa: 2 x 300 mm; - długość użytkowa: 2200 mm/2 x 1100 mm - ilość półek w pionie: 5 + 1; - podstawa, listwy, stężenia, szyny, najazdy, panel | 7 |
| Składnica akt – pom. nr -1.4 | | |
| 1 | Regał przesuwany dwustronny o wymiarach: - wysokość całkowita: 2030 mm; - głębokość użytkowa: 2 x 300 mm; - długość użytkowa: 2900 mm/2 x 1000 mm + 1 x 900 mm; - ilość półek w pionie: 5 + 1; - podstawa, listwy, stężenia, szyny, najazdy, panel | 5 |
| 2 | Regał stacjonarny jednostronny o wymiarach: - wysokość całkowita: 2030 mm; - głębokość użytkowa: 1 x 300 mm; - długość użytkowa: 2900 mm/1 x 9000 mm + 2 x 1000 mm; - ilość półek w pionie: 5 + 1; - podstawa, listwy, stężenia, panel | 1 |
| Składnica akt – pom. nr -1.10 | | |
| 1 | Regał przesuwany dwustronny o wymiarach: - wysokość całkowita: 2030 mm; - głębokość użytkowa: 2 x 300 mm; - długość użytkowa: 2900 mm/2 x 1000 mm + 1 x 900 mm; - ilość półek w pionie: 5 + 1; - podstawa, listwy, stężenia, szyny, najazdy, panel | 5 |
| 2 | Regał stacjonarny jednostronny o wymiarach: - wysokość całkowita: 2030 mm; - głębokość użytkowa: 1 x 300 mm; - długość użytkowa: 2900 mm/1 x 9000 mm + 2 x 1000 mm; - ilość półek w pionie: 5 + 1; - podstawa, listwy, stężenia, panel | 1 |

Regały mają być wykonane z blachy stalowej zabezpieczonej przed korozją w kąpeli fosforanującej. Następnie malowane proszkowo farbą strukturalną tworzącą na powierzchni półek i innych elementów strukturę odporną na ścieranie i nieszkodliwą dla zdrowia – w kolorze np. RAL 7035 jasny popiel (farba musi posiadać atest higieniczny).

Konstrukcja i technologia wykonania szyn.

Szyny wykonane z ze stali walcowanej (z ceownika 80 x 20 x 2,5) o zagiętej dwukrotnie jednej krawędzi stanowiącego podstawę oraz przyspawanego pręta kwadratowego 16 x 16, po którym toczy się koło). Powierzchnia szyny winna być zabezpieczona antykorozyjnie poprzez fosforanowanie oraz malowanie lub poprzez ocynkowanie.

Szyny stalowe montowane z najazdami obustronnymi wykonanymi z blachy stalowej ~~lub montowane bez najazdów w rowkach wykonanych w posadzce~~. Przytwierdzenie szyn do posadzki

poprzez kołki rozporowe lub na spinki. Konstrukcja szyn i technologia ich ułożenia winna gwarantować całkowite poziome ich położenie.

Konstrukcja i technologia wykonania podstawy jezdnej.

Podstawę regałów jezdnych winna stanowić rama jezdna o sztywności odpowiedniej do obciążenia. Wzdłużne belki podstawy wykonane z profilu ceowego o wymiarach 110x35x1,5. Podstawa wyposażona w żeliwne koła jezdne - szerokości ok. 30mm. Średnica toczna kół jezdnych nie mniejsza niż 105 mm – w celu zmniejszenia oporów tocznych. Koła prowadzące winny posiadać obustronne obrzeża w celu zapewnienia równego przesuwania regałów oraz w celu zabezpieczenia kół przed spadnięciem z szyn. Podstawa winna posiadać zabezpieczenie przed przechyłem regału - w postaci tzw. antywyważników oraz posiadać amortyzujące i zabezpieczające odboje gumowe.

Konstrukcja i technologia wykonania napędu.

Koła jezdne napędzane za pomocą trójamiennego pokrętła z dwustopniową przekładnią łańcuchową, składającą się z dwóch par kół zębatych ocynkowanych i łańcuchów. Przekazanie napędu odbywać się ma poprzez oś stalową biegnąca od pierwszych do ostatnich kół. Wszystkie elementy ruchome układu napędowo-jezdnego winny być wykonane ze stali oraz osadzone na uszczelnionych łożyskach tocznych. Trójamienne pokrętło winno posiadać obrotowe uchwyty oraz blokadę – przycisk unieruchamiający regał.

Konstrukcja i technologia wykonania ścian nośnych i panelu osłonowego.

Wszystkie ściany nośne regałów wykonane winny być z blachy stalowej o grubości 0,8mm z perforacją – otworami na haki (zawieszki) służące do zawieszenia półek na wybranej wysokości z regulacją zawieszenia co 15-25 mm. Pionowe krawędzie ścian winny posiadać obrzeże gięte na kształt listew – ograniczników niepozwalających na wysunięcie się półek poza regał. Ściany winny być usztywnione stężeniami krzyżowymi montowanymi w regałach dwustronnych po środku - pomiędzy rzędami półek a w regałach jednostronnych z tyłu półek. Panel przedni osłaniający mechanizm napędowy winien być wykonany z pełnej blachy i posiadać metalową kieszeń na kartonik z opisem oraz gumową uszczelkę.

Konstrukcja i technologia wykonania półek.

Półki wykonane winny być z blachy stalowej o grubości 0,8mm. Półki winny być zawieszane na czterech hakach (zawieszkach) łatwych do zamontowania i zdemontowania. Nośność półki winna wynosić do 70 kg/mb. Głębokości półki: od 250 mm do 600mm. Długości półek: od 800 do 1200 mm.

Elementy zabezpieczające osoby obsługujące oraz konstrukcję regałów:

- gumowe odboje na ramie jezdnej;
- blokada napędu w korbie napędowej;
- antywyważnik haczący o krawędź szyny;
- uszczelka gumową na panelu przednim;
- zabezpieczenie półek przed wysunięciem do przodu (poprzez zastosowanie obrzeży ścian o odpowiedniej szerokości);
- najazdy obustronne na szynach.

Regały winny posiadać świadectwo higieniczności PZH oraz wykonane być zgodnie z polskimi normami. W pomieszczeniach składnicy akt wykonane jest ogrzewanie podłogowe. Zastosowano styropian w dwóch warstwach: pierwszy EPS 100 5cm Genderka, drugi EPS 100 5cm z welonem aluminiowym. Jastrych posadzkowy grubość 8 cm. Sposób montażu należy dostosować do wskazanych parametrów, aby nie uszkodzić systemu grzewczego – elementów grzewczych.